

TESOROMONT WM-200

zaprawa klejąco-zbrojąca do płyt z wełny mineralnej i zatapiania siatki



WŁAŚCIWOŚCI

- wysoka przyczepność
- dobrze przepuszcza parę wodną
- łatwe stosowanie
- wysoka elastyczność po związaniu
- wysoka odporność na powstawanie rys skurczowych
- zawiera włókna
- wzmocniona polimerami
- odporna na warunki atmosferyczne

ZASTOSOWANIE

Zaprawa klejąco-szpachlowa do mocowania płyt izolujących wykonanych z wełny mineralnej i do zatapiania siatki w wierzchniej warstwie zbrojącej w systemie ocieplania budynków SEMPRE TERM WM. Dostarczana w formie suchej mieszanki, gotowa do użycia po rozrobieniu z wodą. Zaprawa przeznaczona jest zarówno do obiektów nowo wznoszonych, jak i poddawanych termomodernizacji. Po związaniu pozostaje elastyczna. Mrozoodporna. Wykazuje wysoką odporność udarnościową. Zawiera włókna. Dostępna również w wersji TESOROMONT WM-200 IGLOO do stosowania w okresie zimowym lub w niskich temperaturach.

DANE TECHNICZNE

Grupa produktów	Produkty do elewacji
Podstawowe składniki	Cement, wapno, wypełniacze mineralne, dodatki uszlachetniające
Barwa	Szara
Zużycie	Ok. 4kg/m ² *

Parametry	Parametr	Norma	Wartość	Jednostka
	Wygląd zewnętrzny	AT-15-7441/2013	Sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń	-
	Gęstość nasypowa	AT-15-7441/2013	1,49±10%	g/cm ³
	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie do grubości 5mm	AT-15-7441/2013	Brak rys	-
	Przyczepność do betonu: – w stanie powietrzno-suchym – po 48h zanurzenia w wodzie +2h suszenia – po 48h zanurzenia w wodzie +7dni suszenia	AT-15-7441/2013	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	MPa
	Przyczepność do płyt z wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym	AT-15-7441/2013	≥ 0,08	MPa
	Wymagana grubość warstwy	-	3–5	mm

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od podanych w tabeli.

* Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest orientacyjna.

SPOSÓB UŻYCIA

Podłoże	Podłoże powinno być czyste, nośne, zwarte, równe i odtłuszczone. Luźne ziarna i zanieczyszczenia oraz słabo związane powłoki starych farb emulsyjnych należy dokładnie usunąć. Wszelkie nierówności i ubytki należy uzupełnić odpowiednimi zaprawami wyrównującymi. Powierzchnie zarażone grzybami i algami koniecznie zdezynfekować preparatem grzybo i algobójczym ALGHESIL. Nasiąkliwe oraz słabo związane podłoża zagruntować preparatem ETERNA GRUNT F lub rozpuszczalnikowym gruntem głęboko penetrującym SEMPRE GRUNT R.
Przygotowanie produktu	Do ok. 5,5 l wody stopniowo wsypać zawartość opakowania TESOROMONT WM-200, mieszając za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Właściwą konsystencję roboczą zaprawy uzyskuje się po jej ponownym przemieszaniu, po 5-, 10-minutowej przerwie. Czas przydatności do użycia rozrobionej z wodą zaprawy wynosi ok. 2 h. Stwardniałej zaprawy nie uzdatniać wodą ani mieszać ze świeżą zaprawą – powoduje to utratę właściwości użytkowych.
Mocowanie płyt z fasadowej wełny mineralnej	Rozrobioną zaprawą TESOROMONT WM-200 przespachlować wewnętrzną powierzchnię płyty w miejscach późniejszego mocowania klejem w celu wykonania warstwy szpempnej. Nakładać przy użyciu kielni po obwodzie płyty pasmem o szerokości 3 – 4cm z kilkoma plackami o średnicy ok. 8 cm. Bezwzględnie przycisnąć płytę do ściany i docisnąć uderzeniami długiej pacy. Prawidłowo nałożona zaprawa pokrywa min. 40% powierzchni płyty po jej dociśnięciu. Płyty mocować ściśle jedna przy drugiej na jednej płaszczyźnie, z zachowaniem mijankowego układu styków pionowych. Po związaniu zaprawy (po ok. 2 dniach), płyty przymocować łącznikami mechanicznymi, zgodnie z projektem ocieplenia.
Mocowanie płyt z lamelowej wełny mineralnej	Rozrobioną zaprawą TESOROMONT WM-200 przespachlować całą wewnętrzną powierzchnię płyty w celu wykonania warstwy szpempnej. Następnie nałożyć i rozprowadzić zaprawę za pomocą pacy zębatej (zęby 12 x 12 mm). Bezwzględnie przycisnąć płytę do ściany i docisnąć uderzeniami długiej pacy. Płyty mocować ściśle jedna przy drugiej na jednej płaszczyźnie z zachowaniem mijankowego układu styków pionowych. Po związaniu zaprawy (po ok. 2 dniach) płyty przymocować łącznikami mechanicznymi, zgodnie z projektem ocieplenia.
Wykonywanie warstwy zbrojonej siatką	Na powierzchni przymocowanych płyt za pomocą gładkiej stalowej pacy rozprowadzić rozrobioną zaprawę warstwą o grubości 2 – 3mm. Na świeżą zaprawę nanieść siatkę z włókna szklanego z zachowaniem zakładów 10cm, a następnie nanieść drugą warstwę zaprawy o grubości ok. 1mm i równo zagładzić powierzchnię, tak aby siatka nie była widoczna i znajdowała się w połowie grubości warstwy zbrojonej. Temperatura nakładania: od 5 do 25°C (powietrze i podłoże). Unikać pracy na powierzchniach nasłonecznionych, podczas deszczu i przy silnym wietrze.
Wysychanie	W temperaturze 20°C i względnej wilgotności powietrza 55% minimalny czas wiązania powłoki wynosi ok. 24 h. Niska temperatura oraz podwyższona wilgotność powietrza wydłużają czas wysychania.
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu.

OPAKOWANIE

25 kg

PRZECHOWYWANIE

Produkt przechowywać w fabrycznie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji (patrz: bok opakowania).

BHP/PPOŻ

Wyrób niepalny, w obowiązującym prawie klasyfikowany jako drażniący. Działa drażniąco na oczy, drogi oddechowe i skórę. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi, nie wdychać pyłu, unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odzież ochronną i rękawice ochronne. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokazać opakowanie lub etykietę.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Podstawą zamieszczonych tu informacji jest wiedza producenta, wynikająca z długoletnich obserwacji praktycznych zastosowań. Nie mogą one jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i przepisów BHP, stąd nie stanowią podstawy do rozstrzygania sporów na drodze sądowej. W przypadku pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z producentem.

SEMPRE Farby Sp. z o.o.