



PAVUS, a.s.

AUTORIZOVANÁ OSOBA AO 216
OZNÁMENÝ SUBJEKT 1391
AKREDITOVANÝ CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
PRO CERTIFIKACI VÝROBKŮ č. 3041

Pobočka: POŽÁRNÍ ZKUŠEBNA
VESELÍ NAD LUŽNICÍ
Čtvrť J. Hybeše 879
391 81 Veselí nad Lužnicí

se sídlem:
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 – Prosek
Tel.: +420 286 019 587 Fax: +420 286 019 590
E-mail: mail@pavus.cz, http://www.pavus.cz

Tel.: +420 381 477 418
Fax: +420 381 477 419
E-mail: veselil@pavus.cz

PROTOKOL O KLASIFIKACI REAKCE NA OHEŇ

Předmět klasifikace: *Stavební výrobky kromě podlahových krytin
a tepelně izolačních výrobků potrubí podle
ČSN EN 13501-1+A1:2010, čl. 11
ETAG 004:2013, Příloha D Reakce na oheň*

Identifikační číslo:

PK1-01-18-037-C-0

Typ a názvy výrobku: ETICS *SEMPRE TERM ST*

Objednatel: *Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
České Budějovice
Nemanická 441
370 10 České Budějovice
Česká republika*

Pro firmu: *SEMPRE Farby Sp. z o.o.
ul. Gen. J. Kuźstonia 60
43-301 Bielsko Biala
Polsko*

Vydávající organizace: *PAVUS, a.s.
Autorizovaná osoba AO 216
Oznámený subjekt 1391
Akreditovaný certifikační orgán pro certifikaci výrobků č. 3041
– akreditace vydaná Českým institutem pro akreditaci, o. p. s.,
– osvědčení o akreditaci č. 353/2016
Prosecká 412/74
190 00 PRAHA 9
Zakázka č. Z210180070*

Datum vydání: 2018-06-26

Celkem výtisků: 4

Číslo výtisku: 1

Celkem stran: 11

1 ÚVOD

- 1.1 Tento protokol o klasifikaci určuje klasifikaci daného výrobku s názvem *SEMPRE TERM ST* v souladu s postupy uvedenými v ČSN EN 13501-1+A1:2010. Tento protokol o klasifikaci je vypracován v souladu s ETAG 004:2013 Vnější tepelně izolační kompozitní systémy s omítkou, Příloha D Reakce na oheň.
- 1.2 Tento protokol o klasifikaci má 11 stran a může být používán nebo reprodukován pouze jako celek.

2 PODROBNÉ INFORMACE O KLASIFIKOVANÉM VÝROBKU

2.1 Všeobecně

Výrobek *SEMPRE TERM ST* je definován podle jemu příslušejícímu ETAG 004 jako *ETICS*.

2.2 Popis výrobku

ETICS se skládá z těchto součástí:

- připevnění – lepicí hmota, hmoždinky
- tepelně izolační výrobek
- vnější souvrství nad tepelně izolačním výrobkem
 - základní vrstva někdy též nazývaná stěrková hmota nebo tenkovrstvá malta s odpovídající penetrací
 - výztuž, obsažená v základní vrstvě
 - konečná povrchová úprava – omítko

Objednatelem dodané upřesňující údaje k jednotlivým součástem ETICS:

Název, výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka v suchém stavu v podmínkách konečného užití (mm)	Objemová a/nebo plošná hmotnost a/nebo spotřeba	Obsah organických látek vztažený na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití (%)	Součást ETICS
Připevnění				
Výrobek: TESOROMONT START TS-100 Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko Hlavní součásti: cement, vápno, minerální plnidla, zlepšující přísady	max. cca 15	spotřeba suché směsi 4+4,5 kg/m ² 1 508 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného užití	neuveden	lepicí hmota (1. alternativa)
Výrobek: TESOROMONT UNIERSALNY TU-200 Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko Hlavní součásti: cement, vápno, minerální plnidla, zlepšující přísady	max. cca 15	spotřeba suché směsi 4+4,5 kg/m ² 1 337 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného užití	neuveden	lepicí hmota (2. alternativa)

Název, výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka v suchém stavu v podmínkách konečného užití (mm)	Objemová a/nebo plošná hmotnost a/nebo spotřeba	Obsah organických látek vztažený na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití (%)	Součást ETICS
Plastové taliřové hmoždinky Konkrétní typy uvedeny v příslušných ETA výrobce				mechanická fixace
Tepelně izolační výrobek				
Tepelně izolační desky z expandovaného polystyrenu (EPS) podle ČSN EN 13163+A2 Třída reakce na oheň E nebo lepší	50÷300	max. 20 kg/m ³		izolační výrobek
Vnější souvrství nad tepelně izolačním výrobkem				
<u>Výrobek:</u> TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200 <u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko <u>Hlavní součásti:</u> cement, vápno, minerální plnidla, zlepšující přísady	4÷6	spotřeba suché směsi 4÷4,5 kg/m ² 1 337 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného užití	neuveđen	základní vrstva
<u>Výrobek:</u> AKE 145 / SEMPRE 150 <u>Výrobce:</u> SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o., Sokolovská 106, Nedošín, 570 01 Litomyšl, ČR <u>Hlavní součásti:</u> skelná vlákna, apretura		145 g/m ²		výztuž
<u>Výrobek:</u> TESORO GRUNT <u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko <u>Hlavní součásti:</u> disperze akrylové pryskyřice, titanová běloba, vápenec, voda, konzervační přísady	0,1	spotřeba max. cca 0,15 kg/m ² 1 442 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu 763 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného	neuveđen	penetrační nátěr (1. alternativa) určený pro konečné povrchové úpravy TESORO
<u>Výrobek:</u> AZURO GRUNT <u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko <u>Hlavní součásti:</u> disperze akrylové pryskyřice, silikonová pryskyřice, titanová běloba, vápenec, voda, konzervační přísady	0,1	spotřeba max. cca 0,15 kg/m ² 1 437 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu 796 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného	neuveđen	penetrační nátěr (2. alternativa) určený pro konečné povrchové úpravy AZURO

Název, výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka v suchém stavu v podmínkách konečného užití (mm)	Objemová a/nebo plošná hmotnost a/nebo spotřeba	Obsah organických látek vztažený na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití (%)	Součást ETICS
<p><u>Výrobek:</u> MARESIL GRUNT</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> modifikované draselné vodní sklo, titanová běloba, vápenec, voda, konzervační přísady</p>	0,1	spotřeba max. cca 0,15 kg/m ² 1 324 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu 567 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného	neuveđen	penetrační nátěr (3. alternativa) určený pro konečné povrchové úpravy <i>MARESIL</i>
<p><u>Výrobek:</u> PROGRESIL GRUNT</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> pojivo, titanová běloba, vápenec, voda, konzervační přísady</p>	0,1	spotřeba max. cca 0,15 kg/m ² 1 426 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu 760 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného	neuveđen	penetrační nátěr (4. alternativa) určený pro konečné povrchové úpravy <i>PROGRESIL</i>
<p><u>Výrobek:</u> DIAMANTE GRUNT</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> vodní sklo, titanová běloba, vápenec, voda, konzervační přísady</p>	0,1	spotřeba max. cca 0,15 kg/m ² 1 367 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu 600 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného	neuveđen	penetrační nátěr (5. alternativa) určený pro konečné povrchové úpravy <i>DIAMANTE</i>
<p><u>Výrobek:</u> MINERAL GRUNT</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> modifikované draselné vodní sklo, titanová běloba, vápenec, voda, konzervační přísady</p>	0,1	spotřeba max. cca 0,15 kg/m ² 1 378 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu 595 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného	neuveđen	penetrační nátěr (6. alternativa) určený pro konečné povrchové úpravy <i>TESORO MINERAL</i>
<p><u>Výrobek:</u> MULTI GRUNT</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> disperze akrylové pryskyřice, titanová běloba, vápenec, voda, konzervační přísady</p>	0,1	spotřeba max. cca 0,13 kg/m ² 1 442 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu 748 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného	neuveđen	penetrační nátěr (7. alternativa) určený pro konečné povrchové úpravy <i>TESORO</i>

Název, výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka v suchém stavu v podmínkách konečného užití (mm)	Objemová a/nebo plošná hmotnost a/nebo spotřeba	Obsah organických látek vztažený na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití (%)	Součást ETICS
<p><u>Výrobek:</u> BORDO ART G</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> disperze akrylové pryskyřice, titanová běloba, vápenec, voda, konzervační přísady</p>	0,1	spotřeba max. cca 0,15 kg/m ² 1 321 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu 560 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného	neuveđen	penetrační nátěr (8. alternativa) určený pro konečnou povrchovou úpravu <i>BORDO ART T</i>
<p><u>Výrobek:</u> TESORO / TESORO INVEST</p> <p>struktura zatíraná (floated) a rýhovaná (ribbed)</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> disperze akrylové pryskyřice, titanová běloba, vápenec, voda, zušlechťující přísady, konzervační přísady</p>	1,5+3,0	spotřeba 2,3+4,5 kg/m ² 1 974 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu a zrnitosti 2 mm	neuveđen	konečné povrchové úpravy (1. alternativa)
<p><u>Výrobek:</u> AZURO</p> <p>struktura zatíraná (floated) a rýhovaná (ribbed)</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> pojivo, titanová běloba, vápenec, voda, zušlechťující přísady, konzervační přísady</p>	1,5+3,0	spotřeba 2,3+4,5 kg/m ² 1 870 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu a zrnitosti 2 mm	neuveđen	konečné povrchové úpravy (2. alternativa)
<p><u>Výrobek:</u> MAREŠIL</p> <p>struktura zatíraná (floated) a rýhovaná (ribbed)</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> stabilizovaný koloidní oxid křemičitý, titanová běloba, vápenec, voda, zušlechťující přísady, konzervační přísady</p>	1,5+3,0	spotřeba 2,3+4,5 kg/m ² 1 939 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu a zrnitosti 2 mm	neuveđen	konečné povrchové úpravy (3. alternativa)
<p><u>Výrobek:</u> PROGRESIL</p> <p>struktura zatíraná (floated) a rýhovaná (ribbed)</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> pojivo, titanová běloba, vápenec, voda, zušlechťující přísady, konzervační přísady</p>	1,5+3,0	spotřeba 2,3+4,5 kg/m ² 1 980 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu a zrnitosti 2 mm	neuveđen	konečná povrchová úprava (4. alternativa)

Název, výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka v suchém stavu v podmínkách konečného užití (mm)	Objemová a/nebo plošná hmotnost a/nebo spotřeba	Obsah organických látek vztážený na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití (%)	Součást ETICS
<p><u>Výrobek:</u> DIAMANTE struktura zatíraná (floated)</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> draselné vodní sklo, titanová běloba, vápenec, voda, zušlechťující přísady, konzervační přísady</p>	1,5+3,0	spotřeba 2,3+4,5 kg/m ² 1 925 kg/m ³ v čerstvém nezpracovaném stavu a zrnitosti 2 mm	neuveden	konečná povrchová úprava (5. alternativa)
<p><u>Výrobek:</u> TESORO MINERAL TM-300 struktura zatíraná (floated) a rýhovaná (ribbed)</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> cement, vápno, minerální plniva, zušlechťující přísady</p>	1,5+3,0	spotřeba 2,0+4,5 kg/m ² 1 305 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného užití a zrnitosti 2 mm	neuveden	konečná povrchová úprava (6. alternativa)
<p><u>Výrobek:</u> BORDO ART T struktura zatíraná (floated)</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko- Biała, Polsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> bílý cement, vápno, vápenec, voda, zušlechťující přísady</p>	max. 10	spotřeba 4+5 kg/m ² 1 447 kg/m ³ v suchém stavu v podmínkách konečného užití	neuveden	konečné povrchové úpravy (7. alternativa)

3 PROTOKOLY A VÝSLEDKY VYUŽITÉ PRO TUTO KLASIFIKACI

4.1 Protokoly

Název laboratoře Adresa Číslo akreditace	Objednatel protokolu o zkoušce	Číslo protokolu Datum vydání	Zkušební metoda a datum Oblast aplikačních pravidel
PAVUS, a. s. Veselí nad Lužnicí AZL č. 1026	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Pobočka České Budějovice Nemanická 441 370 10 České Budějovice Česká republika	Pr-18-1.114 2018-06-04	ČSN EN 13823+A1:2015 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D a v ČSN EN 13238:2010
		Pr-18-1.115 2018-06-04	ČSN EN 13823+A1:2015 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D a v ČSN EN 13238:2010
		Pr-18-1.123 2018-06-04	ČSN EN ISO 11925-2:2011 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D

Název laboratoře Adresa Číslo akreditace	Objednatel protokolu o zkoušce	Číslo protokolu Datum vydání	Zkušební metoda a datum Oblast aplikačních pravidel
		Pr-16-1.248 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.249 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.250 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
PAVUS, a. s. Veselí nad Lužnicí AZL č. 1026	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Pobočka České Budějovice Nemanická 441 370 10 České Budějovice Česká republika	Pr-16-1.251 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.252 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.253 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.254 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.255 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.256 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.257 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.258 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.259 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-16-1.260 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-18-1.077 2018-04-16	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-18-1.078 2018-04-16	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D
		Pr-18-1.079 2018-04-16	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D

Název laboratoře Adresa Číslo akreditace	Objednatel protokolu o zkoušce	Číslo protokolu Datum vydání	Zkušební metoda a datum Oblast aplikačních pravidel
		Pr-18-1.080 2018-04-16	ČSN EN ISO 1716:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D

4.2 Výsledky

Zkušební metoda	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Kontinuální parametr – průměr	Splnění parametrů
ČSN EN 13823+A1 ¹⁾	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) THR _{600s} (MJ) LFS < hrana zkušebního tělesa SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) neobjevení se plamenně hořících kapek/částic	3	59,1 2,3 - 7,6 65,0 -	≤ 120 (B) ≤ 7,5 (B) ano (B) ≤ 30 (s1) ≤ 200 (s2) ano (d0)
ČSN EN 13823+A1 ²⁾	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) THR _{600s} (MJ) LFS < hrana zkušebního tělesa SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) neobjevení se plamenně hořících kapek/částic	3	66,2 5,6 - 7,9 76,8 -	≤ 120 (B) ≤ 7,5 (B) ano (B) ≤ 30 (s1) ≤ 200 (s2) ano (d0)
ČSN EN ISO 11925-2 ³⁾ vystavení = 30 s podle čl. 7.3.3.1	F _s ≤ 150 mm do 60 s nezapálení filtračního papíru	6	- -	ano (B) ano (d0)
ČSN EN ISO 11925-2 ³⁾ vystavení = 30 s podle čl. 7.3.3.2.2	F _s ≤ 150 mm do 60 s nezapálení filtračního papíru	6	- -	ano (B) ano (d0)
ČSN EN ISO 11925-2 ³⁾ vystavení = 30 s podle čl. 7.3.3.2.3	F _s ≤ 150 mm do 60 s nezapálení filtračního papíru	6	- -	ano (B) ano (d0)
ČSN EN ISO 1716 TESOROMONT START TS-100	PCS ⁴⁾ (MJ/kg)	3	0,17	-
ČSN EN ISO 1716 TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200	PCS ⁴⁾ (MJ/kg)	3	0,40	-
ČSN EN ISO 1716 TESORO GRUNT	PCS ⁴⁾ (MJ/m ²)	3	0,54	-
ČSN EN ISO 1716 AZURO GRUNT	PCS ⁴⁾ (MJ/m ²)	3	0,54	-

Zkušební metoda	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Kontinuální parametr – průměr	Splnění parametrů
ČSN EN ISO 1716 MARESIL GRUNT	PCS ⁴⁾ (MJ/m ²)	3	0,15	-
ČSN EN ISO 1716 PROGRESIL GRUNT	PCS ⁴⁾ (MJ/m ²)	3	0,52	-
ČSN EN ISO 1716 DIAMANTE GRUNT	PCS ⁴⁾ (MJ/m ²)	3	0,15	-
ČSN EN ISO 1716 MINERAL GRUNT	PCS ⁴⁾ (MJ/m ²)	3	0,17	-
ČSN EN ISO 1716 MULTI GRUNT	PCS ⁴⁾ (MJ/m ²)	3	0,49	-
ČSN EN ISO 1716 BORDO ART G	PCS ⁴⁾ (MJ/m ²)	3	0,14	-
ČSN EN ISO 1716 TESORO / TESORO INVEST	PCS ⁴⁾ (MJ/kg)	5	2,42	-
ČSN EN ISO 1716 AZURO	PCS ⁴⁾ (MJ/kg)	3	2,62	-
ČSN EN ISO 1716 MARESIL	PCS ⁴⁾ (MJ/kg)	3	1,34	-
ČSN EN ISO 1716 PROGRESIL	PCS ⁴⁾ (MJ/kg)	3	2,43	-
ČSN EN ISO 1716 DIAMANTE	PCS ⁴⁾ (MJ/kg)	5	1,40	-
ČSN EN ISO 1716 TESORO MINERAL TM- 300	PCS ⁴⁾ (MJ/kg)	5	-0,04	-
ČSN EN ISO 1716 TESORO ART T	PCS ⁴⁾ (MJ/kg)	5	0,34	-

Zkušební metoda	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Kontinuální parametr – průměr	Splnění parametrů
1)	Složení vzorků: Podklad: Lepicí hmota: Izolační výrobek: Základní vrstva: Výztuž: Penetrační nátěr: Konečná povrchová úprava:		překližovaná deska tloušťky 9 mm TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200 tloušťky cca 3+5 mm EPS tloušťky 180 mm a objemové hmotnosti cca 13,4 kg/m ³ TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200 tloušťky průměrně 4 mm SEMPRE 150 AZURO GRUNT AZURO, velikost zrna 1,5 mm, struktura zatíraná (floated)	
2)	Složení vzorků: Podklad: Lepicí hmota: Izolační výrobek: Základní vrstva: Výztuž: Penetrační nátěr: Konečná povrchová úprava:		překližovaná deska tloušťky 9 mm TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200 tloušťky cca 3+5 mm EPS tloušťky 180 mm a objemové hmotnosti cca 13,4 kg/m ³ TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200 tloušťky průměrně 4 mm SEMPRE 150 AZURO GRUNT AZURO, velikost zrna 3 mm, struktura zatíraná (floated)	
3)	Složení vzorků: Izolační výrobek: Základní vrstva: Výztuž: Penetrační nátěr: Konečná povrchová úprava:		EPS TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200 SEMPRE 150 AZURO GRUNT AZURO, velikost zrna 3 mm, struktura zatíraná (floated)	
4)	Označení spalného tepla podle ČSN EN ISO 1716:2010 je Q _{PCS} .			

4 KLASIFIKACE A OBLAST APLIKACE

5.1 Klasifikační odkazy

Tato klasifikace byla provedena v souladu s ČSN EN 13501-1+A1:2010.

5.2 Klasifikace

Výrobek *SEMPRE TERM ST* je v souladu s jeho chováním na reakci na oheň klasifikován:

Klasifikace reakce na oheň: B – s2, d0

5.3 Oblast aplikace

Tato klasifikace platí pro následující parametry výrobku:

Lepicí hmota *TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200*:

složení nelze měnit

nebo jiné lepicí hmoty se stejným nebo menším obsahem organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nebo nižší hodnotou spalného tepla PCS (podle ČSN EN ISO 1716) než má *TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200* – tuto podmínku splňuje druhá alternativa lepicí hmoty uvedená v tabulce v článku 2.2 tohoto protokolu *TESOROMONT START TS-100*

Izolační výrobek:

desky z expandovaného polystyrenu (EPS) podle ČSN EN 13163+A1
třída reakce na oheň E a lepší
objemová hmotnost nejvýše 15,4 kg/m³
tloušťka bez omezení

Základní vrstva *TESOROMONT UNIWERSALNY TU-200*:

složení nelze měnit

tloušťka nejméně 4 mm

nebo jiné základní vrstvy se stejným složením s nižším obsahem organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nebo nižší hodnotou spalného tepla PCS (podle ČSN EN ISO 1716)

Výztuž *AKE 145 / SEMPRE 150*:

složení nelze měnit

nebo jiné výztuže stejného typu se stejnou nebo menší hodnotou spalného tepla PCSs na jednotku plochy (podle ČSN EN ISO 1716)

Penetrační nátěr základní vrstvy *AZURO GRUNT*:

složení nelze měnit

nebo jiné penetrační nátěry mající stejnou podstatu organické složky a nižší obsah organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nebo menší hodnotu spalného tepla PCS (podle ČSN EN ISO 1716) než má *AZURO GRUNT* – tuto podmínku splňují ostatní alternativy penetračních nátěrů uvedené v tabulce v článku 2.2 tohoto protokolu: *TESORO GRUNT, MARESIL GRUNT, PROGRESIL GRUNT, DIAMANTE GRUNT, MINERAL GRUNT, MULTI GRUNT* a *BORDO ART G*

Konečná povrchová úprava *AZURO*:

složení nelze měnit

tloušťka 1,5+3 mm

nebo jiné konečné povrchové úpravy tloušťky 1,5+3 mm se stejným nebo nižším obsahem organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nebo nižší hodnotou spalného tepla PCS (podle ČSN EN ISO 1716) než má *AZURO* – tyto podmínky splňují zbylé alternativy konečných povrchových úprav uvedených v tabulce v článku 2.2 tohoto protokolu: *TESORO / TESORO INVEST, MARESIL, PROGRESIL, DIAMANTE, TESORO MINERAL TM-300* a *BORDO ART T*

pokud by měla konečná povrchová úprava obsah organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nižší než 5 %, pak může být i větší tloušťka

Tato klasifikace platí pro následující aplikace konečného použití:

Exponovaná strana: vnější (strana konečné povrchové úpravy)

Spoje: výztuž v základní vrstvě – přesahem, izolační výrobek – těsné spoje (např. na sraz)

Podklad: podklady na bázi dřeva a také jakékoliv podklady tříd A1 a A2-s1,d0 o jmenovité hustotě nejméně 375 kg/m³

Připevnění k podkladu: lepicí hmotou nebo mechanickým připevněním, případně kombinací lepení a mechanického připevnění, bez vzduchových mezer (přípustné pouze uzavřené vzduchové dutiny vzniklé technologií neceloplošného lepení)

5 OMEZENÍ

Tento protokol o klasifikaci nenahrazuje schválení typu nebo certifikát výrobku.

Tato klasifikace je platná, pokud nedošlo ke změnám podmínek, za kterých byla vystavena. Objednatel může požádat vydávající organizaci o přezkoumání vlivu změn na platnost klasifikace.

Vypracoval:



Mgr. Ladislav Městka
Požární zkušebna

PAVUS, a. s.
Autorizovaná osoba AO 216
Pobočka
391 81 Veselí nad Lužnicí ☎

Schválil:



Ing. Jaroslav Dufek

