



PAVUS, a.s.

AUTORIZOVANÁ OSOBA AO 216
OZNÁMENÝ SUBJEKT 1391
AKREDITOVANÝ CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
PRO CERTIFIKACI VÝROBKŮ č. 3041

Pobočka: POŽÁRNÍ ZKUŠEBNA
VESELÍ NAD LUŽNICÍ
Čtvrť J. Hybeše 879
391 81 Veselí nad Lužnicí

se sídlem:
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 – Prosek
Tel.: +420 286 019 587 Fax: +420 286 019 590
E-mail: mail@pavus.cz, http://www.pavus.cz

Tel.: +420 381 477 418
Fax: +420 381 477 419
E-mail: veseli@pavus.cz

PROTOKOL O KLASIFIKACI REAKCE NA OHEŇ

Předmět klasifikace: *Stavební výrobky kromě podlahových krytin a tepelně izolačních výrobků potrubí podle ČSN EN 13501-1+A1:2010, čl. 11 ETAG 004:2013, Příloha D Reakce na oheň*

Identifikační číslo:

PK1-01-16-075-C-0

Název a typ prvku:

ETICS SEMPRE TERM WM

Objednatel:

*Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Pobočka České Budějovice
Nemanická 441
370 10 České Budějovice
Česká republika*

Pro firmu:

*SEMPRE Farby Sp. z o.o.
ul. Gen. J. Kustronia 60
43-301 Bielsko-Biala
Polska*

Vydávající organizace:

*PAVUS, a.s.
Autorizovaná osoba AO 216
Oznámený subjekt 1391
Akreditovaný certifikační orgán pro certifikaci výrobků č. 3041 –
akreditace vydaná Českým institutem pro akreditaci, o. p. s., –
osvědčení o akreditaci č. 353/2016
Prosecká 412/74
190 00 PRAHA 9
Zakázka č. Z2101600080*

Datum vydání:

2016-11-23

Celkem výtisků:

4

Číslo výtisku:

1

Celkem stran:

10

1 ÚVOD

- 1.1 Tento protokol o klasifikaci určuje klasifikaci daného výrobku s názvem *SEMPRE TERM WM* v souladu s postupy uvedenými v ČSN EN 13501-1+A1:2010 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň a v souladu s postupy uvedenými v ETAG 004:2013 Vnější tepelně izolační kompozitní systémy s omítkou, Příloha D Reakce na oheň.
- 1.2 Tento protokol o klasifikaci má 10 stran a může být používán nebo reprodukován pouze jako celek.

2 PODROBNÉ INFORMACE O KLASIFIKOVANÉM VÝROBKU

2.1 Všeobecně

Výrobek *SEMPRE TERM WM* je definován podle jemu příslušejícímu ETAG 004 jako *ETICS*.

2.2 Popis výrobku

Každá varianta *ETICS* se sestává z těchto součástí:

- prvky pro připevnění – lepicí hmota, hmoždinky
- tepelně izolační materiál
- vnější souvrství
 - základní vrstva – tenkovrstvá malta (stěrková hmota) s penetračním nátěrem
 - výztuž, obsažená v základní vrstvě
 - konečná povrchová úprava – omítko s případným penetračním a dekorativním nátěrem

Upřesňující údaje jednotlivých složek hodnoceného systému dodané objednavatelem:

Název, adresa výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Spotřeba	Hmotnost v suchém stavu při konečném užití	Součást ETICS
Připevnění				
Výrobek: TESOROMONT WM 100 / WM 200 / WM 300 Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźstonia 60, 43-301 Bielsko Biala, Polska Hlavní součásti: portlandský cement, plniva o velikosti částic (0 - 0,5) mm, speciální přísady	5 - 10	cca 4,0 kg/m ² suché směsi sypná hmotnost 1,49 g/cm ³ ± 10 %	neuveдена	lepicí hmota
Plastové talířové hmoždinky Konkrétní typy uvedeny v příslušných STO či ETA výrobce				mechanická fixace
Tepelně izolační desky a lamely z minerální vlny (MW)				
Tepelně izolační desky a lamely z minerální vlny (MW) podle ČSN EN 13162, třídy reakce na oheň A1. Vlastnosti izolantu specifikovány v příslušné ETA	50 - 300		max. 103 kg/m ³	tepelně izolační materiál

Název, adresa výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Spotřeba	Hmotnost v suchém stavu při konečném užití	Součást ETICS
Vnější souvrství nad tepelně izolačním materiálem				
Výrobek: TESOROMONT WM 100 / WM 200 / WM 300 Výrobce: SEMPRES Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska Hlavní součásti: portlandský cement, plniva o velikosti částic (0 - 0,5) mm, speciální přísady	4 - 5	cca 4,0 kg/m ² suché směsi sypná hmotnost 1,49 g/cm ³ ± 10 %	neuveдена	základní vrstva
Výrobek: SEMPRE 150 / AKE 145 velikost ok sítě (4.0 × 4.5) mm Výrobce: SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o., Sokolovská 106, 570 21 Litomyšl, ČR Hlavní součásti: skelná vlákna, apretura			145 g/m ² -0 % +10 %	výztuž
Výrobek: TESORO GRUNT Výrobce: SEMPRES Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska Hlavní součásti: akrylátová disperze, minerální plniva, přísady		cca 0,15 l/m ²	cca 71 g/m ²	penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy TESORO
Výrobek: AZURO GRUNT Výrobce: SEMPRES Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska Hlavní součásti: silikonová disperze, minerální plniva, přísady		cca 0,15 l/m ²	cca 119 g/m ²	penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy AZURO
Výrobek: MARESIL GRUNT Výrobce: SEMPRES Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska Hlavní součásti: modifikovaný oxid křemičitý, minerální plniva, přísady		cca 0,15 l/m ²	cca 85 g/m ²	penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MARESIL
Výrobek: PROGRESIL GRUNT Výrobce: SEMPRES Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska Hlavní součásti: silikonová disperze, modifikovaný oxid křemičitý, minerální plniva, přísady		cca 0,15 l/m ²	cca 117 g/m ²	penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy PROGRESIL
Výrobek: DIAMANTE GRUNT Výrobce: SEMPRES Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska Hlavní součásti: vodní sklo, minerální plniva, přísady		cca 0,15 l/m ²	cca 90 g/m ²	penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy DIAMANTE

Název, adresa výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Spotřeba	Hmotnost v suchém stavu při konečném užití	Součást ETICS
<p>Výrobek: MINERAL GRUNT</p> <p>Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska</p> <p>Hlavní součásti: modifikovaný koloidní oxid křemičitý, akrylátová disperze, minerální plniva, přísady</p>		cca 0,13 l/m ²	cca 77 g/m ²	penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy TESORO MINERAL
<p>Výrobek: MULTI GRUNT</p> <p>Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska</p> <p>Hlavní součásti: akrylátová disperze, minerální plniva, přísady</p>		cca 0,15 l/m ²	cca 112 g/m ²	penetrační nátěr základní vrstvy určený pro všechny typy konečných povrchových úprav
<p>Výrobek: TESORO / TESORO INVEST</p> <p>zatíraná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm</p> <p>Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska</p> <p>Hlavní součásti: směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi akrylátové disperze</p>	podle max. velikosti zrna	2,3; 3,0; 3,7; 4,5 kg/m ² podle max. velikosti zrna	2,0; 2,6; 3,3; 4,0 kg/m ² podle max. velikosti zrna	akrylátové konečné povrchové úpravy
<p>Výrobek: TESORO</p> <p>rýhovaná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm</p> <p>Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska</p> <p>Hlavní součásti: směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi akrylátové disperze</p>	podle max. velikosti zrna	2,3; 3,0; 3,7 4,5 kg/m ² podle max. velikosti zrna	2,0; 2,6; 3,3; 4,0 kg/m ² podle max. velikosti zrna	akrylátové konečné povrchové úpravy
<p>Výrobek: AZURO</p> <p>zatíraná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm</p> <p>Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska</p> <p>Hlavní součásti: směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové disperze</p>	podle max. velikosti zrna	2,3; 3,0; 3,7; 4,5 kg/m ² podle max. velikosti zrna	2,0; 2,6; 3,2; 3,8 kg/m ² podle max. velikosti zrna	silikonové konečné povrchové úpravy
<p>Výrobek: AZURO</p> <p>rýhovaná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm</p> <p>Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kustronia 60, 43-301 Bielsko Biąła, Polska</p> <p>Hlavní součásti: směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové disperze</p>	podle max. velikosti zrna	2,3; 3,0; 3,7; 4,5 kg/m ² podle max. velikosti zrna	2,0; 2,6; 3,2; 3,8 kg/m ² podle max. velikosti zrna	silikonové konečné povrchové úpravy

Název, adresa výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Spotřeba	Hmotnost v suchém stavu při konečném užití	Součást ETICS
<p><u>Výrobek:</u> MARESIL zatíraná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko Biała, Polska</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> směš kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi disperze koloidního oxidu křemičitého</p>	podle max. velikosti zrna	2,3; 3,0; 3,7; 4,5 kg/m ² podle max. velikosti zrna	2,0; 2,6; 3,2; 3,9 kg/m ² podle max. velikosti zrna	polysilikátové konečné povrchové úpravy
<p><u>Výrobek:</u> MARESIL rýhovaná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko Biała, Polska</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> směš kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi disperze koloidního oxidu křemičitého</p>	podle max. velikosti zrna	2,3; 3,0; 3,7; 4,5 kg/m ² podle max. velikosti zrna	2,0; 2,6; 3,2; 3,9 kg/m ² podle max. velikosti zrna	polysilikátové konečné povrchové úpravy
<p><u>Výrobek:</u> PROGRESIL zatíraná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko Biała, Polska</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> směš kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi modifikovaného oxidu křemičitého</p>	podle max. velikosti zrna	2,3; 3,0; 3,7; 4,5 kg/m ² podle max. velikosti zrna	2,0; 2,6; 3,2; 3,9 kg/m ² podle max. velikosti zrna	silikon silikátové konečné povrchové úpravy
<p><u>Výrobek:</u> PROGRESIL rýhovaná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko Biała, Polska</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> směš kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi modifikovaného oxidu křemičitého</p>	podle max. velikosti zrna	2,3; 3,0; 3,7; 4,5 kg/m ² podle max. velikosti zrna	2,0; 2,6; 3,2; 3,9 kg/m ² podle max. velikosti zrna	silikon silikátové konečné povrchové úpravy
<p><u>Výrobek:</u> DIAMANTE zatíraná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko Biała, Polska</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> směš kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla</p>	podle max. velikosti zrna	2,3; 3,0; 3,7; 4,5 kg/m ² podle max. velikosti zrna	2,0; 2,5; 3,1; 3,8 kg/m ² podle max. velikosti zrna	silikátové konečné povrchové úpravy
<p><u>Výrobek:</u> TESORO MINERAL TM-300 zatíraná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 3,0 mm</p> <p><u>Výrobce:</u> SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźstria 60, 43-301 Bielsko Biała, Polska</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> portlandský cement, plniva, speciální přísady</p>	podle max. velikosti zrna	2,5; 3,0; 4,5 kg/m ² suché směsi podle max. velikosti zrna	neuveдена	minerální konečné povrchové úpravy

Název, adresa výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Spotřeba	Hmotnost v suchém stavu při konečném užití	Součást ETICS
Výrobek: TESORO MINERAL TM-300 rýhovaná struktura, max. velikost zrna 1,5; 2,0; 3,0 mm Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko Biala, Polska Hlavní součásti: portlandský cement, plniva, speciální přísady	podle max. velikosti zrna	2,5; 3,0; 4,5 kg/m ² suché směsi podle max. velikosti zrna	neuveдена	minerální konečné povrchové úpravy
Výrobek: MARESIL GRUNT F Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko Biala, Polska Hlavní součásti: voda, pojiva na bázi modifikovaného oxidu křemičitého, přísady		(0,10 - 0,20) l/m ²	(12 - 25) g/m ²	penetrační nátěr minerálních povrchových úprav
Výrobek: MARESIL FARBA Výrobce: SEMPRE Farby Sp. z o.o., Ul. Gen. J. Kuźtronia 60, 43-301 Bielsko Biala, Polska Hlavní součásti: voda, pigmenty, pojiva na bázi modifikovaného oxidu křemičitého, přísady		(0,17 - 0,25) l/m ²	(184 - 270) g/m ²	dekorativní nátěr minerálních povrchových úprav

3 STANOVENÍ REPREZENTANTA VARIANT VÝROBKU

3.1 Postup

Podle ČSN P CEN/TS 15117 se jedná o přímou aplikaci. Lze vytvořit skupinu výrobků podobné povahy, s cílem odvození pravidla pro přímou aplikaci. Výběr případu nejhoršího chování je proveden podle Přílohy D ETAG 004.

Vlastnosti klasifikované skupiny výrobků, ovlivňující jejich reakci na oheň jsou:

- připevnění (druh a vlastnosti);
- tepelně izolační materiál (složení, tloušťka, objemová hmotnost);
- hmota pro vytvoření základní vrstvy – stěrková hmota, tmel (složení, tloušťka, plošná hmotnost);
- výztuž pro základní vrstvu (složení, tloušťka, plošná hmotnost);
- penetrační nátěry, dekorativní nátěr (složení, tloušťka, plošná hmotnost);
- konečná povrchová úprava (složení, tloušťka, plošná hmotnost).

Zásadní pro vlastnost reprezentanta je organický obsah v pojivu. Ten může být určen poskytnutím vyjádření o složce, provedením vhodné identifikační zkoušky nebo zjištěním ztráty žíháním nebo spalným teplem.

3.2 Protokoly a výsledky zkoušek pro stanovení kritického reprezentanta

Název laboratoře Adresa Číslo akreditace	Objednatel protokolu o zkoušce	Číslo protokolu Datum vydání	Zkušební metoda a datum
PAVUS, a. s. Veselí nad Lužnicí AZL č. 1026	Saint-Gobain Vertex, s.r.o. Sokolovská 106 570 21 Litomyšl Česká republika	Pr-06-1.099 ¹⁾ 2006-06-21	ČSN EN ISO 1716:2003
	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Pobočka České Budějovice Nemanická 441 370 10 České Budějovice Česká republika	Pr-16-1.248 až Pr-16-1.262 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010

¹⁾ Protokol vydán pod jiným obchodním názvem výrobku.

Zkušební metoda	Vzorek Číslo protokolu	Sledovaná vlastnost	Počet zkoušek	Výsledky
ČSN EN ISO 1716	TESORO GRUNT Pr-16-1.248	PCS ¹⁾	3	7,06 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	AZURO GRUNT Pr-16-1.249	PCS ¹⁾	3	6,74 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	MARESIL GRUNT Pr-16-1.250	PCS ¹⁾	3	2,68 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	PROGRESIL GRUNT Pr-16-1.251	PCS ¹⁾	3	6,78 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	DIAMANTE GRUNT Pr-16-1.252	PCS ¹⁾	3	2,54 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	MINERAL GRUNT Pr-16-1.253	PCS ¹⁾	3	2,78 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	MULTI GRUNT Pr-16-1.254	PCS ¹⁾	3	6,60 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	SEMPRE 150 / AKE 145 Pr-16-1.254	PCS	3	7,81 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	TESORO TYNK Pr-16-1.255	PCS ¹⁾	3 ²⁾	2,42 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	AZURO TYNK Pr-16-1.256	PCS ¹⁾	3	2,62 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	MARESIL TYNK Pr-16-1.257	PCS ¹⁾	3	1,34 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	PROGRESIL TYNK Pr-16-1.258	PCS ¹⁾	3	2,43 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	DIAMANTE TYNK Pr-16-1.259	PCS ¹⁾	3 ²⁾	1,40 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	TESORO MINERAL TM-300 Pr-16-1.260	PCS ¹⁾	3 ²⁾	-0,40 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	MARESIL GRUNT F Pr-16-1.261	PCS ¹⁾	3	29,97 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	MARESIL FARBA Pr-16-1.262	PCS ¹⁾	3	4,50 MJ/kg

¹⁾ Označení spalného tepla podle ČSN EN ISO 1716:2010 a PN-EN ISO 1716:2010 je Q_{PCS} .

²⁾ Provedeno pět zkoušek, průměrné hodnoty vypočteny ze tří hodnot – viz příslušný článek ČSN EN ISO 1716.

3.3 Výběr kritického reprezentanta

Výběr konečné povrchové úpravy včetně příslušného penetračního nátěru a v případě minerálních konečných povrchových úprav i druhého penetračního nátěru a dekorativního nátěru je proveden na základě stanovení spalného tepla (PCS). Nejvyšší spalné teplo v MJ/m² vykazuje konečná povrchová úprava AZURO s penetračním nátěrem AZURO GRUND.

Tepelně izolační materiál MW má tvořit zástupce s největší používanou objemovou hmotností.

4 PROTOKOLY A VÝSLEDKY VYUŽITÉ PRO TUTO KLASIFIKACI

4.1 Protokoly

Název laboratoře Adresa Číslo akreditace	Objednatel protokolu o zkoušce	Číslo protokolu Datum vydání	Zkušební metoda a datum Oblast aplikačních pravidel
PAVUS, a. s. Veselí nad Lužnicí AZL č. 1026	Saint-Gobain Vertex, s.r.o. Sokolovská 106 570 21 Litomyšl Česká republika	Pr-06-1.099 ¹⁾ 2006-06-21	ČSN EN ISO 1716:2003
	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Pobočka České Budějovice Nemanická 441 370 10 České Budějovice Česká republika	Pr-16-1.247 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010
		Pr-16-1.249 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010
		Pr-16-1.256 2016-11-18	ČSN EN ISO 1716:2010
		Pr-16-1.263 2016-11-18	ČSN EN 13823+A1:2015 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D a v ČSN EN 13238:2010

¹⁾ Protokol vydán pod jiným obchodním názvem výrobku.

4.2 Výpočet spalného tepla kritického reprezentanta nestejnorožného výrobku

Složka nestejnorožného výrobku	Tloušťka (mm)	Plošná hmotnost (kg/m ²)	Spalné teplo (MJ/kg)	Spalné teplo (MJ/m ²)
Lepicí hmota TESOROMONT WM 100 / WM 200 / WM 300	5 - 10	4	0,34	1,36
Izolace – minerální vlna A1	50 - 300	max. 30,9	2,00	max. 61,8
Hmota základní vrstvy TESOROMONT WM 100 / WM 200 / WM 300	4 - 5	4	0,34	1,36
Výztuž SEMPRE 150 / AKE 145		0,145	7,81	1,13
Penetrační nátěr AZURO GRUNT		0,12	6,74	0,81
Konečná povrchová úprava AZURO TYNK	1,5 - 3,0	max. 3,8	2,62	max. 9,96

Používaná izolace z minerálních vláken je klasifikována do třídy A1. Pro výpočet je použita maximální hodnota spalného tepla 2,0 MJ/kg pro tuto třídu.

Protože objednatel nebyl schopen doložit objemovou, případně plošnou hmotnost lepicí hmoty, resp. hmoty základní vrstvy v suchém stavu v podmínkách konečného použití, je počítáno se spotřebou.

Plošná hmotnost (M) celého výrobku je:

$$M = M_1 + M_2 + M_3 + M_4 + M_5 + M_6 = 4 + 30,9 + 4 + 0,15 + 0,12 + 3,8 = 42,97 \text{ kg/m}^2.$$

Spalné teplo celého výrobku (PCS_S) v MJ/m² je:

$$PCS_S = PCS_{S1} + PCS_{S2} + PCS_{S3} + PCS_{S4} + PCS_{S5} + PCS_{S6} = 1,36 + 61,8 + 1,36 + 1,13 + 0,81 + 9,96 = 76,42 \text{ MJ/m}^2.$$

Spalné teplo celého výrobku (PCS) v MJ/kg je:

$$PCS = PCS_S / M = 76,42 / 42,97 = 1,78 \text{ MJ/kg}.$$

Pokud budeme uvažovat libovolnou tloušťku izolačního materiálu v hodnoceném systému (tloušťky ostatních složek zůstávají stejné) nikdy nepřekročíme mezní hodnotu spalného tepla celého systému 3 MJ/kg danou pro třídu reakce na oheň A2.

4.3 Výsledky

Zkušební metoda	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Kontinuální parametr – průměr	Splnění parametrů
ČSN EN ISO 1716 TESOROMONT WM 100 / WM 200 / WM 300	$PCS^1)$ (MJ/kg)	3	0,34	$\leq 3,0$ (A2)
ČSN EN ISO 1716 izolace – minerální vlna třídy reakce na oheň A1	$PCS^1)$ (MJ/kg)	-	$\leq 2,0$	$\leq 3,0$ (A2)
ČSN EN ISO 1716 SEMPRE 150	PCS (MJ/m ²)	3	1,13	$\leq 4,0$ (A2)
ČSN EN ISO 1716 AZURO GRUNT	$PCS^1)$ (MJ/m ²)	3	0,81	$\leq 4,0$ (A2)
ČSN EN ISO 1716 AZURO TYNK	$PCS^1)$ (MJ/kg)	3	2,62	$\leq 3,0$ (A2)
ČSN EN ISO 1716 výrobek jako celek	PCS (MJ/kg)	-	max. 1,78	$\leq 3,0$ (A2)
ČSN EN 13823+A1	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) THR _{600s} (MJ) LFS < hrana zkušebního tělesa SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) neobjevení se plamenně hořících kapek/částic	3	45,2 3,0 - 6,5 46,8 -	≤ 120 (A2) $\leq 7,5$ (A2) ano (A2) ≤ 30 (s1) ≤ 50 (s1) ano (d0)

¹⁾ Označení spalného tepla podle ČSN EN ISO 1716:2010 je Q_{PCS} .

5 KLASIFIKACE A OBLAST APLIKACE

5.1 Klasifikační odkazy

Tato klasifikace byla provedena v souladu s ČSN EN 13501-1+A1:2010.

5.2 Klasifikace

Výrobek *SEMPRE TERM WM* je v souladu s jeho chováním na reakci na oheň klasifikován:

Klasifikace reakce na oheň: A2 – s1, d0

5.3 Oblast aplikace

Tato klasifikace platí pro parametry variant výrobku, uvedené v tabulce v článku 2.2 tohoto protokolu. Izolační materiál MW musí být třídy reakce na oheň A1 a smí mít neomezenou tloušťku.

Tato klasifikace platí pro následující aplikace konečného použití:

- konečné použití výrobní skupiny jako ETICS;
- spoje: výztuž v základní vrstvě – přesahem, izolační výrobek – těsné spoje (např. na sraz);
- upevnění systému může být provedeno lepením lepicí hmotou uvedenou v článku 2.2 tohoto protokolu, nebo mechanickým připevněním, případně kombinací lepení a mechanického připevnění;
- připevnění bez vzduchových mezer (přípustné pouze uzavřené vzduchové dutiny vzniklé technologií neceloplošného lepení) na podklady na bázi dřeva a také jakékoliv podklady tříd A1 a A2-s1,d0 o hustotě minimálně 375 kg/m³.

6 OMEZENÍ

Tento protokol o klasifikaci nenahrazuje schválení typu nebo certifikát výrobku.

Tato klasifikace je platná, pokud nedošlo ke změnám podmínek, za kterých byla vystavena. Objednatel může požádat vydávající organizaci o přezkoumání vlivu změn na platnost klasifikace.

Vypracoval:



Mgr. Ladislav Městka
Požární zkušebna

PAVUS, a. s.

Autorizovaná osoba AO 216
Pobočka
391 81 Veselí nad Lužnicí ☺

Schválil:



Ing. Jaroslav Dufek

